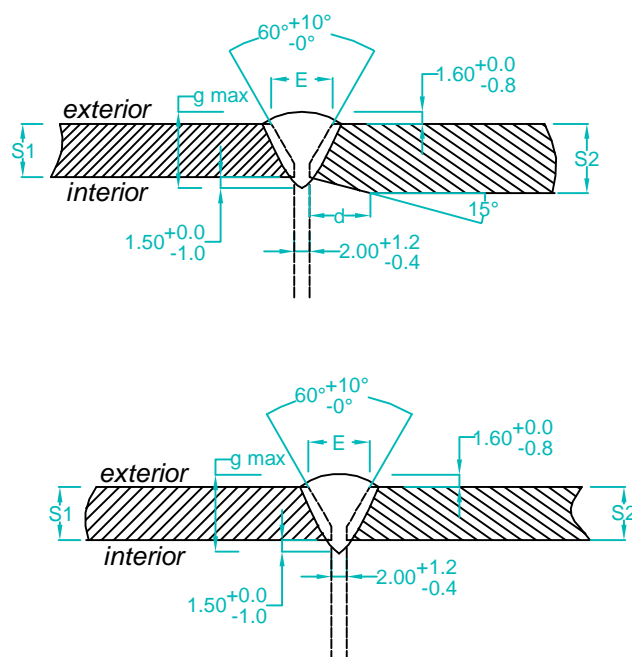


DETALII SUDURI



S u d u r a						
DN1	S1	DN2	S2	d	E	g max
250	7.1	250	7.1		8.2	10.2
250	7.1	250	8.8	6.3	8.2	10.2

Caracteristicile rostului de sudare:

- forma : în „Y” ;
- teșirea capetelor țevii : $30^{\circ} \div 35^{\circ}$;
- distanța între capete : $1,6 \div 3,2$ mm;
- supraînălțarea sudurii :
 - la exterior : $0,8 \div 1,6$ mm;
 - la interior : max. 1,5 mm;

NOTA:

Clasa I de calitate a îmbinarilor sudate conform SR EN 14163:2004;
Control cu R.P.: 100% sudurile de poziție, cuplari; în fir curent 25%

Verificator/ Expert	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza Nr. / Data
S.C. SNIF PROIECT S.A. Targoviste Numar de inmatriculare J15/925/2005				Beneficiar: CONPET S.A. PLOIESTI
				Pr. nr. 354/2018
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara:	Faza PT+CS+DI
Sef proiect	Ing. Costea Paul			
Desenat	Ing. Radu Florin		Data:	Pl. nr. 18
Proiectat	Ing. Costea Paul		2018	
				Detalii suduri

"A: Inlocuire tronson de conducta de titei Ø10 3/4" F1 Ticleni-Ploiesti, in zona localitatii Scalosi, in teritoriul administrativ al comunei Orlesti, judetul Valcea - 300m, de la S.P.C. Scalosi in continuare, pana la limita de Est a fermei zootehnice si B: Inlocuire tronson de conducta de titei Ø10 3/4" F2 Orlesti-Ploiesti (Refinaria Brazil), in zona localitatii Scalosi, in teritoriul administrativ al comunei Orlesti, judetul Valcea - 300m, de la ventilul de sectionare situate in dreptul S.P.C. Scalosi in continuare, pana la limita de Est a fermei zootehnice"